

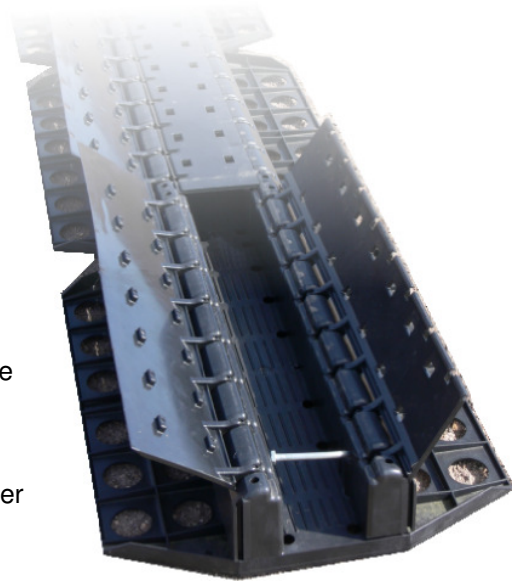


adam hall

## DEFENDER subterra 120

*Der unterirdische Kabelschutz*

Die DEFENDER subterra 120 ist ein Kabelkanal für professionelle Anwendungen im ebenerdigen oder unterirdischen Bereich. Entwickelt für die Öl-Industrie gewährt dieser Kabelkanal einen schnellen Zugriff auf die im Kanal befindlichen Versorgungsleitungen bei höchster Sicherheit. Der Kabelkanal besteht aus einer festen Bodenplatte aus hochfestem Polyamid sowie zwei Seitenwänden mit jeweils einem integrierten Deckel aus Polyurethan. Während die hochfeste Bodenplatte im Einsatz als Anker und Verbindungselement untereinander fungiert, sorgen die eher flexiblen Elemente für eine hohe Belastbarkeit des Kabelkanals. Im geschlossenen Zustand greifen die beiden Deckel über spezielle Aufnahmen ineinander und erhöhen die Traglast um ein vielfaches, so dass selbst Schwerlastfahrzeuge den Kanal ohne Einschränkung überfahren können. Dabei spielt es keine Rolle, ob der Kabelkanal unterirdisch oder ebenerdig zum Einsatz kommt. Mit einem Querschnitt von 113 x 100 mm ist die Aufnahme des zur Verfügung stehenden Kanals ausreichend für die meisten Anwendungen.



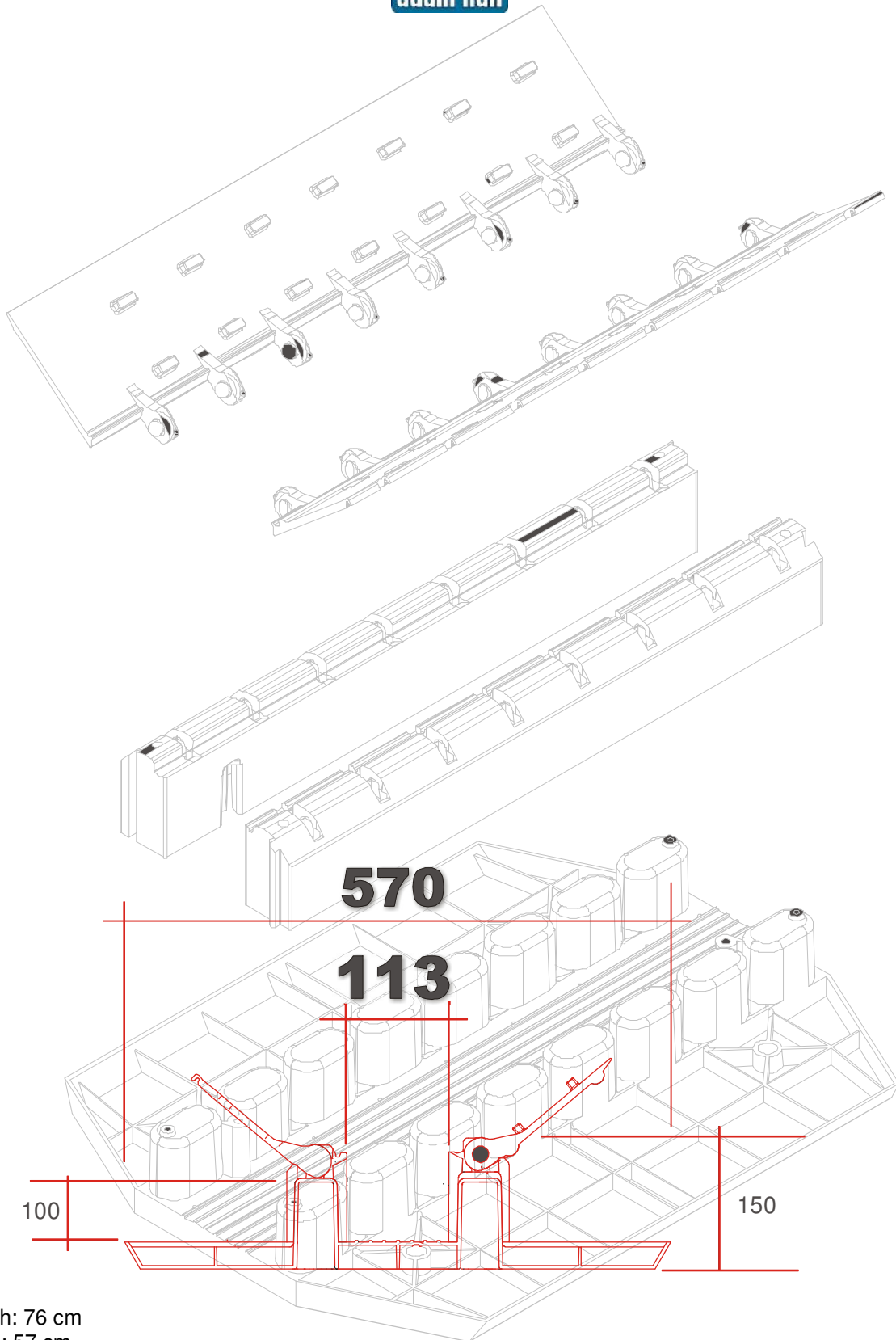
## DEFENDER subterra 120

*Subterranean cable protection*

The DEFENDER subterra 120 is a cable duct for professional applications at ground level or underground. Developed for the oil industry, this cable duct provides maximum security with quick access to the supply lines in the duct. The cable duct consists of a strong base plate made of high-strength polyamide, together with two side walls, each with an integrated lid made of polyurethane. While the high-strength base plate anchors the cable duct when in use and serves as an underlying connecting element, the rather flexible elements provide for a high load capacity. When closed, the two lids interlock with one another via special holders. This greatly increases the load-bearing capacity, permitting even heavy vehicles to drive over the cable duct with no restrictions, no matter whether it is used at ground level or underground. An interior cross section of 113 mm x 100 mm ensures that the duct capacity is sufficient for most applications.



**adam hall**



Length: 76 cm  
Width: 57 cm  
Height: 15 cm  
Channels: 1 (11.3 x 10 cm)  
Weight: 13.8 kg  
Flame Class: B2 (DIN 4102)  
Load Bearing: 5 tons (15 x 15 cm)  
Operating Temperature range: -30°C to +60°C